

# CoroMill® Dura

## Fresas de topo inteiriças e versáteis



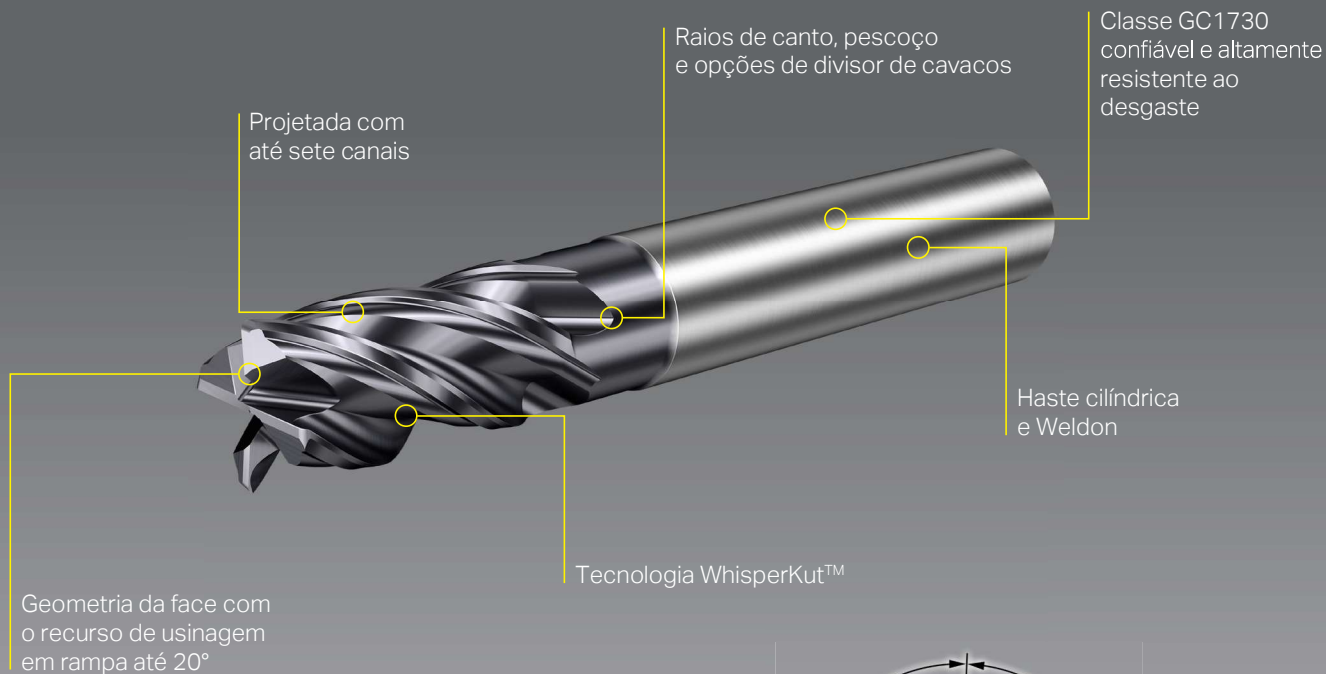
### Fresamento de topo eficiente e versátil

A CoroMill® Dura é uma nova linha de fresas de topo versáteis e de alto desempenho. O conceito oferece a verdadeira flexibilidade no desbaste para operações de acabamento em diversos materiais

A chave do sucesso está na exclusiva tecnologia WhisperKut™, que efetivamente quebra harmônicas prejudiciais, tornando o fresamento suave, estável e mais fácil do que nunca.

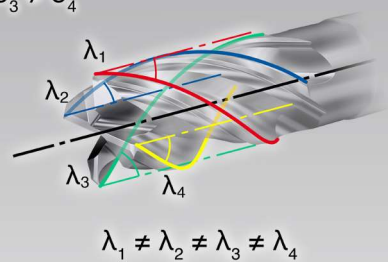
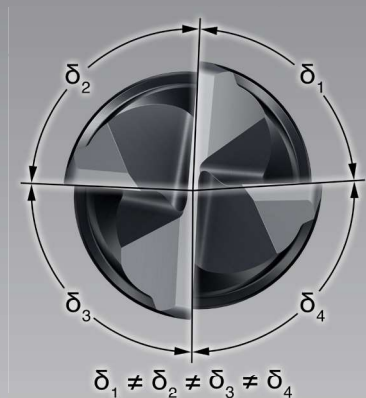
# Características da ferramenta

- 2-7 canais com 1-4×D de comprimento de corte, com e sem divisor de cavacos
- Geometrias robustas e de corte leve projetadas para funcionar em diversas aplicações
- Fácil de escolher, fácil de usar com plug and play e indicações claras e simples sobre como escolher variantes
- Pode ser recondicionada até três vezes conforme especificações originais



## Tecnologia WhisperKut™

- Conceito avançado de hélice desigual em que cada canal é orientado a um ângulo de hélice diferente
- Em todos os níveis da aresta de corte, cada canal é desigualmente espaçado dos outros, o que reduz as harmônicas constantes produzidas normalmente com as fresas de topo convencionais
- O projeto permite muito boa estabilidade e eficácia na eliminação de vibrações
- O resultado: usinagem silenciosa, segura e eficiente



## Aplicação

- Do desbaste até o acabamento com diferentes áreas de contato em condições multimateriais
- Um conceito de ferramenta versátil para todas as aplicações e materiais
- Engenharia geral em todos os segmentos do setor

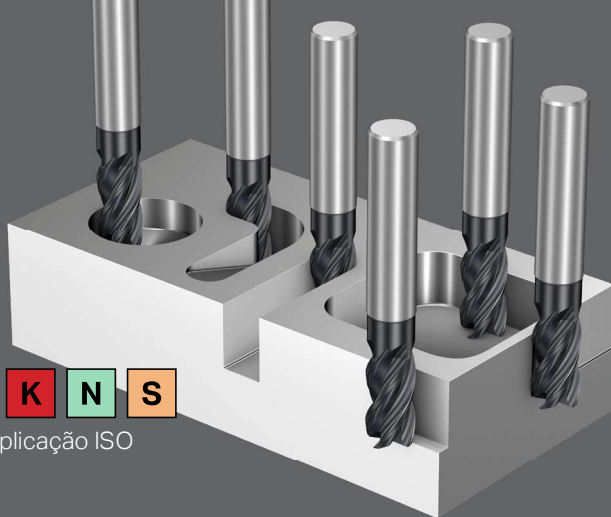
# Seleção da ferramenta: CoroMill® Dura

Primeira  
escolha:  
**1K334**  
Solução  
Plug and Play

1K334 (z=4, APMX=2×D)  
1K324 (z=4, APMX=1.5×Dc)

**P M K N S**

Áreas de aplicação ISO

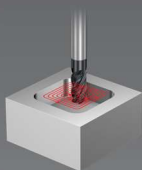


## Precisa de algo mais específico?



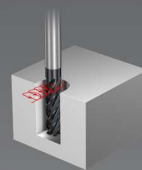
Rasgo de chaveta/  
aplicações DTH

1K212 (z=2, APMX=1×Dc)  
1K232 (z=2, APMX=2×Dc)  
1K313 (z=3, APMX=1×Dc)  
1K333 (z=3, APMX=2×Dc)



Áreas de contato  
médias-grandes/  
fresamento dinâmico

1K325 (z=5, APMX=1.5×Dc)  
1K335 (z=5, APMX=2×Dc)



Fresamento dinâmico/  
Áreas de contato pequenas

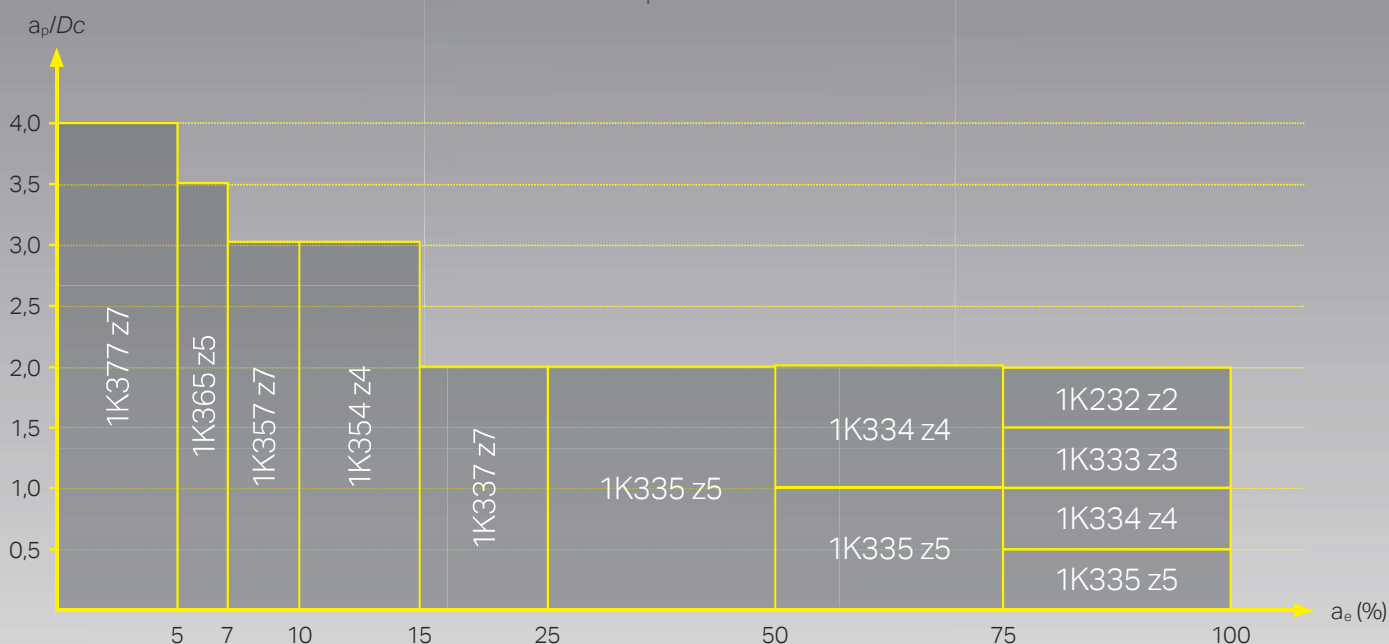
1K354 (z=4, APMX=3×Dc)  
1K365 (z=5, APMX=3.5×Dc)



Acabamento/semiacabamento

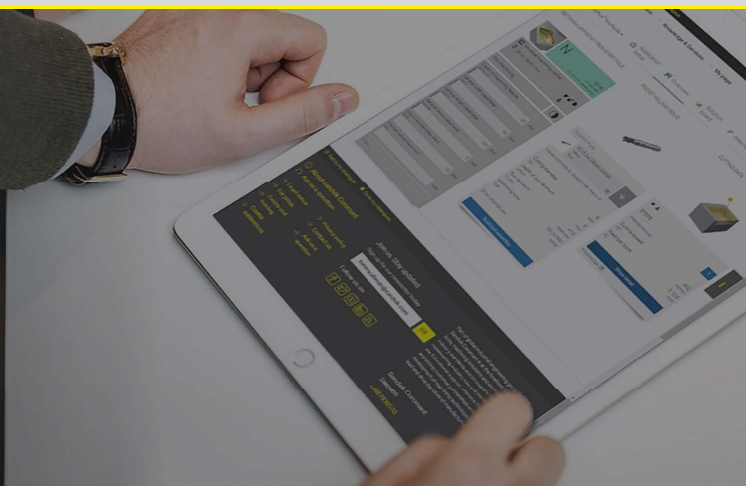
1K337 (z=7, APMX=2×Dc)  
1K357 (z=7, APMX=3×Dc)  
1K377 (z=7, APMX=4×Dc)

## Área de contato máxima: limites $a_p/a_e$



## Seletor de ferramentas CoroMill® Dura

- Seletor de ferramentas on-line baseado no CoroPlus® Tool Guide
- Escolha a ferramenta e os parâmetros corretos para sua aplicação
- Fácil de usar, fácil de escolher
- Suporta as seguintes áreas de aplicação da CoroMill® Dura: fresamento de canais, fresamento lateral, abertura de bolsões e interpolação helicoidal

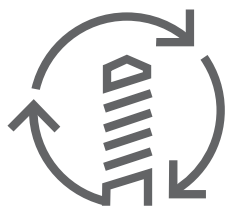


# Programa

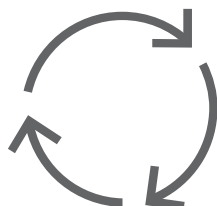
| Código        | ZEFF | APMX  | DC (mm) | Pescoço | Quebra-cavaco | RE (mm) | Largura do chanfro (mm) | Ângulo máx. em usinagem em rampa | Recurso de canal em cheio |
|---------------|------|-------|---------|---------|---------------|---------|-------------------------|----------------------------------|---------------------------|
| 1K212-XA/-XB  | 2    | 1×D   | 2-20    | -       | -             | -       | 0.08-0.3                | 20°                              | 1×D                       |
| 1K232-XA/-XB  | 2    | 2×D   | 1-20    | -       | -             | -       | 0.08-0.3                | 20°                              | 1,5×D                     |
| 1K313-XA/-XB  | 3    | 1×D   | 2-20    | -       | -             | -       | 0.08-0.3                | 5°                               | 1×D                       |
| 1K333-XA/-XB  | 3    | 2×D   | 1-20    | -       | -             | -       | 0.08-0.3                | 5°                               | 1,5×D                     |
| 1K324-XA/-XB  | 4    | 1,5×D | 2-20    | -       | -             | -       | 0.08-0.3                | 20°                              | 1,5×D                     |
| 1K334-XC/XD   | 4    | 2×D   | 2-20    | sim     | -             | 0.2-4   | -                       | 20°                              | 1×D                       |
| 1K334-XB      | 4    | 2×D   | 6-20    | -       | -             | -       | 0.13-0.3                | 20°                              | 1×D                       |
| 1K354-XC/XD   | 4    | 3×D   | 2-20    | sim     | sim           | 0.2-4   | -                       | 5°                               | 0,25×D                    |
| 1K325--XA/-XB | 5    | 1,5×D | 3-20    | -       | -             | -       | 0.08-0.3                | 10°                              | 1×D                       |
| 1K335-XC/XD   | 5    | 2×D   | 3-20    | sim     | -             | 0.2-4   | -                       | 10°                              | 0,5×D                     |
| 1K365-XC/XD   | 5    | 3,5×D | 3-20    | sim     | sim           | 0.2-4   | -                       | 4°                               | -                         |
| 1K365-XD      | 5    | 3,5×D | 6-20    | sim     | sim           | -       | 0.13-0.3                | 4°                               | -                         |
| 1K337-XD      | 7    | 2×D   | 6-25    | sim     | -             | 0.5-4   | -                       | 5°                               | -                         |
| 1K357-XD      | 7    | 3×D   | 6-25    | sim     | sim           | 0.5-4   | -                       | 4°                               | -                         |
| 1K377-XD      | 7    | 4×D   | 6-25    | sim     | sim           | 0.5-6   | -                       | 3°                               | -                         |

Haste Weldon para todas as ferramentas ≥6 mm. Haste cilíndrica para ferramentas <6 mm.

## Oferta de serviços



Recondicionamento



Reciclagem



CoroPlus® Tool Guide  
Seletor de ferramentas  
CoroMill® Dura



Tailor Made  
Tailor Made Web



THIJAN COM. E REPRES. LTDA  
Rua Paraiba, 890. Joinville - SC  
thijan@thijan.com.br  
(47) 3433-3939  
www.thijan.com.br